

ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE DU 25 JANVIER 2026

Membres Inscrits : 60

Présents :17

Absents représentés : 34

Absents non représentés : 9

Membres présents et représentés sur membres inscrits : 51

Le quorum est atteint.

Président : Gérard MARTIN,

Trésorière : Eliane THEULIER

Secrétaire de séance : Claudine POIRON

La séance est ouverte à 10h30

Le Président souhaite la bienvenue à tous et une bonne année.

Merci à ceux : qui ont adressé leur coupon réponse et à vous tous qui êtes présents. -.

RAPPORT MORAL

Tout au long de cette année 2025, l'association a organisée : La 28 ème Manifestation -Concours le 27 avril : Annulé : Deux participants .

-Randonnée le 14 septembre : Annulée : Un participant

-Stage préparation et examen galops d'attelage Du 8 au 11 octobre 2025

Trois participants .Béatrice BERGER-Françoise CHAMPSPIERRE-Roxane SILORET

Animateurs : Claudine et Clémence POIRON-Laurent THEULIER-Yannick JUBAULT



Examineur :François EVRARD a validé le Galops 5 Béatrice- Françoise Galops 3
Roxane Galops 4



-Stage 16 et 17 avril 2025 Béatrice BERGER
Animateurs : Claudine et clémence POIRON-Laurent
THEULIER-



-Stage 22 et 23 mars 2025 Valérie et Bertrand RATAUX



Animateurs : Claudine et Clémence POIRON-
Yannick JUBAULT.

-Le 4 avril 2025 Réunion à la salle des cours : Projet de partenariat entre deux associations : Âne et Victoire : PASQUET Anne, Victoire, Richard -ANENA : Eliane et Laurent THEULIER-Benoît DUTILLY : Yannick JUBAULT-Claudine et Clémence POIRON Claudette et Gérard MARTIN .Voir compte rendu de Yannick sur le site ANENA accès membres.



Le 20 janvier 2026 : Je propose la- vice-président à Anne PASQUET éventuellement pour me remplacer.

Je demande l'avis à Yannick JUBAULT : Il est d'accord. A Laurent THEULIER : Il est d'accord.

Actuellement sur le plan pratique cela soulève quelques problèmes à résoudre.

-Il s'agit du partage des charges : comme l'électricité ou l'eau.

-Voir les calendriers d'utilisation du terrain doit être complémentaire.

-Une éventuelle fusion à terme des deux associations.

-il est utile de préparer une convention de fonctionnement.

-Les Assurances de chaque association devront être à jour.

-Ce projet est tout de même soumis d'abord au fait que la famille PASQUET doit finaliser l'achat d'un ensemble immobilier, dans une commune voisine.

Dans cette période incertaine, en attendant l'installation de la famille PASQUET dans les environs.

Je propose à l'assemblée la- vice-président à Laurent THEULIER pour un an renouvelable : Vote de l'assemblée OK à l'unanimité.

Pour lui permettre d'étudier la faisabilité de ce partenariat entre les deux associations avec les personnes qui ont participé à la réunion du 4 avril 2025. Pour une deuxième réunion à court terme. Dans le cadre de la préparation d'un rapprochement des deux associations, le calendrier des manifestations de chaque association pourrait être publié sur les sites respectifs des deux associations.

Présentation de l'association Ânes et Victoire par la présidente ,Anne
Projet d'association entre Anena et Anes-Victoire : vote de l'assemblée OK à l'unanimité.

Le Président rappelle pour les cas difficiles :

Le forfait de l'éducation est de 650 euros pour Ânesse et Hongre, de 800 euros pour un mâle, plus 280 euros pour le meneur s'il n'a pas de formation pour le menage à un ou en paire. C'est un engagement de l'association envers le propriétaire pour éduquer l'âne à l'attelage, il faut prévoir 5 jours de 8h30 à 18h. Le chèque est établi à l'inscription à l'ordre d'ANENA remis à l'encaissement à la fin de l'éducation.

L'éducation est effectuée en présence du propriétaire, exclusivement à Villotran sur le terrain de l'association.

Pension pour l'équidé: 10 euros par jour en paddock abrité
(foin,paille,eau,granulés

Rappel : Le renouvellement de l'adhésion se fait à la date d'anniversaire, elle est de 23 euros..

Ne pas attendre le jour de l'A.G pour effectuer le renouvellement .Je vous en remercie d'avance .Je propose l'adhésion à 25 euros

-Adhésions 2026 à 25€ adopté : Possible par virement communication du RIB

Lors de la convocation pour l'Assemblée Générale, le coupon réponse dans tous les cas,

Merci à tous ceux qui ont donné de leur temps :

-Tonte : 6/03.-2 et 6 /10 Benoît DUTILLY



- 2/10-Laurent THEULIER :tonte

24/05-Eliane et Laurent : Débroussailler



-Tonte et Débroussailler 24/05-4 /10 :
Francis DESPLANCHE, Marc BRETON



- 12/06-6/10 -Yannick JUBAULT
Débroussailler.Tonte.



-Laurent a réglé 150 euros en espèce pour une fuite d'eau sur le terrain.



Rapport Morale : Adopté à l'unanimité

Site internet ANENA

Créé le 9 novembre 2001 www.anena-attelage.com.

Le 25/05/2009, création d'un espace membre avec un mot de passe.

Vous y verrez le compte-rendu de l'A.G..., le journal et des informations diverses.

RAPPORT FINANCIER 2025

-Eliane THEULIER, trésorière, expose le bilan au 31/12/2025

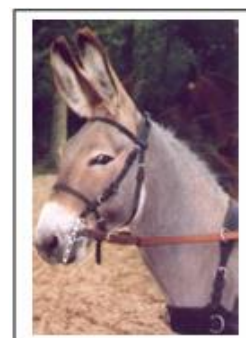
RDV S.G Beauvais Le 12/02/2026 à 15h. Pour procuration du compte ANENA

-Vérification des comptes Claudine POIRON

-l'assurance à la SMACL Pour la période du 1/01/2026 au 31/12/2026

Cotisation paiement en 10 fois (mensuel) Total à payer 1354,36

ANe Ecole Nature Attelage
ANENA
 24 Rue du Château
VILLOTRAN
60390 LES HAUTS -TALICAN



BILAN FINANCIER au 31 DÉCEMBRE 2025

Dépenses	Euros	Recettes	Euros
----------	-------	----------	-------

Frais généraux →	1851,35€	Excédent 2024 →	578,67€
Téléphone + Internet	971,57€		
Eau	52,09€		
Électricité	301,54€	Sté Générale	182,00€
Site WEB	164,40€		
Sté Générale	311,75€		
Taxe Foncière	50,00€		
Frais Divers →	2816,72€		
Régularisation Assurances	1332,68€	Adhésions	92,00€
Essence	115,52€	Renouvellement Adhésions	1357,00€
Tondeuse	392,16€		
Entretien Terrain Fenaison	628,88€	Stages	1620,00€
Fournitures Bureau	47,48€	Galops	780,00€
Prestation Juge Galops	300,00€		
		Foin	275,00€
		Pension Nico	300,00€
		Dons	22,00€
		Eau/Électricité (Don de Gérard)	353,63€
TOTAL →	4668,07€	TOTAL →	5560,30€
EXCÉDENT 2025		→	892,23€
Passage au vote de l'assemblée : Contre :			
Abstention :			
Le rapport financier adopté à l'unanimité.			

ACTIVITES PREVUES POUR 2026

Tous à vos agendas

Notez les dates qui vous intéressent .Vous avez reçu en date du 21/12/2025 par courriel : Les prévisions activités ANENA 2026 : Objet : Information

Vous pouvez les consulter sur le site www.anena-attelage.com.

Les stages d'attelage

Initiation à l'attelage : Coût 220 Euros (sans les repas)

- 9 et 10 Mai
- 6 et 7 juin
- 5 et 6 septembre
- 3 et 4 Octobre

- 7 et 8 Novembre
- 21 et 22 Novembre

-Stage de menage : 1^{er} Niveau

- 4 et 5 juillet Menage en paire
- 18 et 19 juillet Menage en Tandem
- 25 et 26 Juillet Menage à quatre

-Stage de menage : 2^{ème} Niveau

- 15 et 16 août Menage en Solo
- 29 et 30 août Menage en paire

Coût 300€ : Stage limité à 2 participants 1 animateur

Stage d'attelage Niv3 : limité à deux participants

Tarif 300 euros les 2 jours (stage à la demande)

L'utilisation du caméscope pour évaluer l'attitude du meneur et l'allure de son âne à l'attelage, sur la reprise de dressage , carrière 80 mètres x 40 mètres

Intervenant : Gérard MARTIN

Stage aux galops d'attelage 1 à 7 Solo

Du mercredi 7 au Samedi 10 Octobre 2026

Maximum 10 participants .

Inscrits :

Préparation des candidats aux épreuves demandées .

Vous passerez avec vos équidés le stage et l'examen

Pour participer : Il faut une licence d'attelage à jour ,vous pouvez l'obtenir le jour du stage 40 euros

-Les examens concernant les galops d'attelage sont validés par François EVRARD examinateur agréé par la Fédération Française d'Equitation lors de sessions organisées à Villotran (Oise) (reprise de dressage ,parcours de maniabilité, pont ,fossé.

Mercredi 7-Jeudi 8-Vendredi 9- octobre 2026 de 8h15 à 19h

Stage de préparation par ANENA

-Samedi :10 octobre de 8h15 à 19h Examen

1) Reprise de dressage

2)Maniabilité . 16 portes pont ,fossé pour les Galops de 1 à 7

3)Connaissances Générales :Equidé, Harnais, voitures(18h à 19h)

Tarif ANENA 260 euros pour les quatre jours par participant.

Vous serez inscrit dès réception du chèque il sera mis à l'encaissement 10 jours avant le stage

Déjeuner en commun, chacun apporte son repas

. Animateurs :POIRON Claudine et Clémence, THEULIER Laurent , JUBAULT Yannick, MARTIN Gérard,

Examineur : François EVRARD- C.T le 6/12/2025

28 éme Manifestation D'attelage

Concours le Dimanche 13 septembre 2026

Vous pouvez dès à présent vous rendre sur le www.anena-attelage.com Rubrique concours.

pour participer à ce concours moyennant un engagement de 30€+10€ de caution pour le N° Voiture(rendu à la fin de la réunion). Il faut établir deux chèques à l'ordre D'ANENA. Il vous sera remis une plaque pour vous remercier de votre participation en souvenir de cette journée.

Date limite d'inscription le : 23 Août 2026

Aide pour la préparation du terrain Tondre-Débroussailler. Dimanche 6-

Je lance un appel aux volontaires.

Sans oublier le lundi 14 pour aider au rangement et remise en place du matériel.

- Randonnée: Dimanche 19 avril 2026 Sur un circuit d'environ 12 à 15 km, ouvert à tous les adhérents avec ou sans âne. Accueil à partir de 7h00 départ à 9h.30
Inscription avant le 29 mars pour confirmation.

A l'occasion de cette nouvelle année, Anena souhaite réunir tous ses adhérents (actifs et anciens membres) pour passer une amicale journée autour d'un barbecue.

Le Dimanche 14 juin 2026

Maintenant c'est à vous pour les questions diverses.

-Prévoir de communiquer les activités 2026 d'Ânes Victoire sur le site Facebook.

-Participation à un stand aux Marais.

-Demande de subvention à envisager voir avec :LACROIX Daniel.

REMERCIEMENTS

Le Président remercie tous les adhérents qui ont écrit des témoignages, et apporté leur aide .

Beaucoup de témoignages sont sur le site Anena : www.anena-attelage.com

ANNONCES :

-Une pensée pour l'âne qui nous a quitté MIMOSA a rejoint les étoiles.

Les Adhérents qui ont des activités avec des équidés:

- Loisir'ânes AMPLIER

538,rue jules Lefebvre

62760 AMPLIER

Contact :Alain De LAMARLIERE 06.24.76.85.63

courriel : loisiranes.amplier@gmail.com

Association Ânes Victoires

Création de notre propre Association avec 3 grandes objectifs qui nous tiennent à cœur:

-La valorisation de l'âne

-La médiation animale.

-La sensibilisation à l'écologie

Anne PASQUET Présidente: anesvictoires@outlook.fr

- Savonnerie la Salamandre

60650 Saint Paul 06.17.98.28.13 Cathy et Philippe LURAND

www.savonnerie.info

Fabrication artisanale de Savon au lait d'ânesse Frais et Bio

Les comtois du val d'Auneuil

-Pour votre mariage, un anniversaire ou une ballade en famille.

Contacter :Benoît ou Corinne DUTILLY 06.34.31.17.02 ou
06.26.84.02.19 Mail Benoit DUTILLY@wanadoo.fr
site : lescomtoisduvaldauneuil.fr
Facebook : les comtois du val d'Auneuil

-Création par Clémence POIRON d'une page Facebook : ANENA Attelage
-Informations dates de prestation-Vie associative (photos ,vidéos , anecdotes...)

L'ordre du jour étant épuisé la séance est levée à 12h